

INFOITALIA Srl

SAP Channel Partner



**Extended Manufacturing
per
Sap Business One
SAP Business One Starter Package**

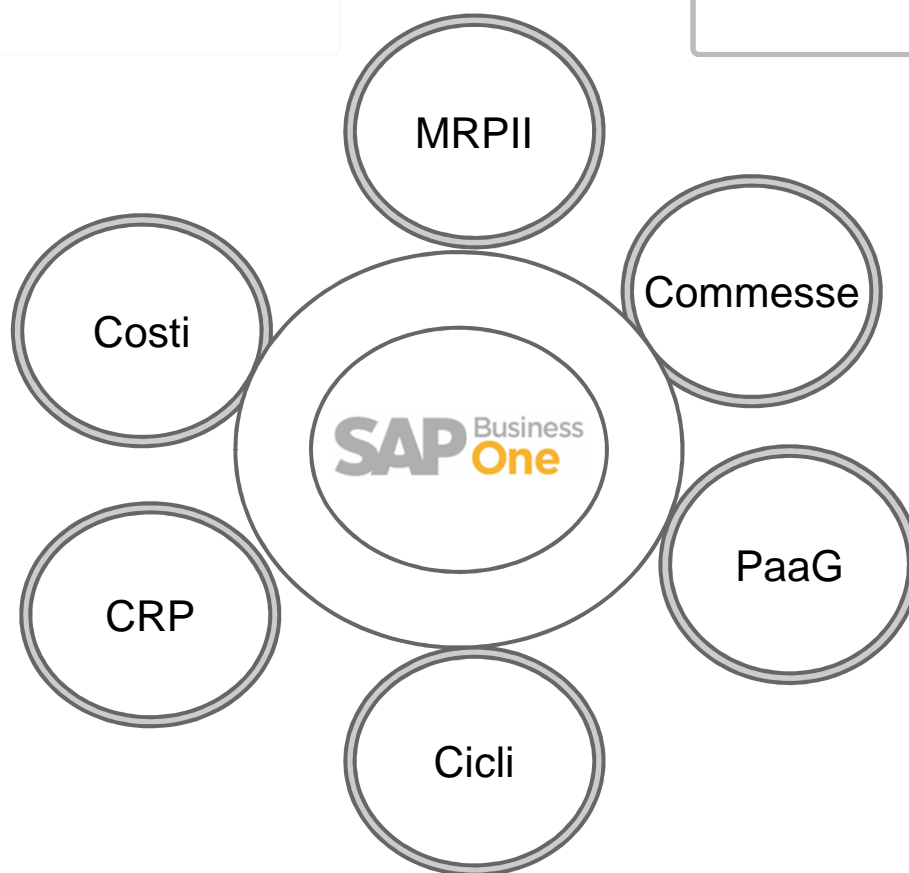
8.8



Gestione ordini e commesse in SAP

- Un unico sistema per controllare tutte le funzioni aziendali
- Informazioni Real time sulle attività produttive

- Studiato per le PMI italiane
- Configurazione a moduli
- 100% integrato con SAP B1



Cicli di Lavorazione

The screenshot displays the SAP Business One 'Gestione Cicli di Lavorazione' (Production Cycle Management) interface. It features a main table for defining work centers and a detailed view of a specific cycle.

#	Centro di Lavoro	Descrizione	Tipo Centro	Risorsa Dominante	Capacità Finita	Calendario	Descrizione Calendario	Ore Turno	Centro di Costo
1	Centro di Lavoro Generico		Interno	Macchina		C1	Calendario Standard	8	
2	AL-01	MISCELATORE 200KG	Interno	Macchina		C1	Calendario Standard	8,00	X
3	AL-02	PREPARAZIONE CARICHE	Interno						
4	BURATT	BURATTATURA	Interno						
5	CON01	CONFEZIONAMENTO	Interno						
6	CTR	CONTROLLO	Interno						
7	FORAT	FORATURA	Interno						
8	FRES1	FRESATURA	Interno						
9	IMCOL-IN	COLLAUDO INTERNO	Interno						
10	IMCOL-OUT	COLLAUDO ESTERNO	Interno						
11	IMMON-IN	MONTAGGIO INTERNO	Interno						
12	IMMON-OUT	MONTAGGIO ESTERNO	Interno						

#	Liv.	Num. Oper.	Tipo Oper.	Descrizione	C.d.L.	Descrizione	Provenienza	Ris.
1	0	0	IMCO	Collaudo	QC	QUALITY CONTROL	Interna	Mano
2	1	10	IMMO	Montaggio Finale	IMMON-IN	MONTAGGIO INTERNO	Interna	Mano
3	2	20	VER1	VERNICIATURA	VERN1	LINEA 1 VERNICIATURA	Esterna	Macc
4	3	30	IMM2	Montaggio Fase 2	IMMON-IN	MONTAGGIO INTERNO	Interna	Mano
5	4	40	ASS	ASSEMBLAGGIO	MONTE	REPARTO MONTAGGIO	Interna	Mano

Consente:

- Definizione Centri di Lavoro
- Attribuzione Risorse ai Centri
- Definizione Operazioni di Fabbrica
- Definizione Sequenze di Lavorazione e Tempi
- Gestione Centri di Lavoro Esterni
- Associazione Centri di Lavoro / Centri di Costo / Voci di Costo

e inoltre:

- Gestione Cicli Alternativi per Prodotto
- Suddivisione Tempi in: Run Time, Attrezzaggio, Movimentazione
- Impostazione Lotti Economici e Quantità a Scaglione

Commessa

Struttura nativa per l'azienda che produce:

- **Macchine Speciali**
- **Prototipi**
- **Impianti**
- **Prodotti Personalizzati per il Cliente**

The screenshot displays the SAP 'Gestione Commesse' (Commission Management) interface. The main window shows a hierarchical Bill of Materials (BOM) for a commission. The top navigation bar includes 'Elaborare', 'Visualizzare', 'Dati', 'Passaggio a', 'Moduli', 'Tools', 'Finestra', and 'Help'. The left sidebar contains a 'Menu principale' with categories like 'Acquisti', 'Business Partner', 'Banche e pagamenti', 'Magazzini e Logistica', 'Produzione', 'Servizi', 'Risorse Umane', 'Reports', and 'm1 - Commesse avanzate'. The main area shows a table with columns: 'Livello' (Level), 'Riferimenti' (References), 'Desc.' (Description), and 'Materiale' (Material). The table lists various components and their quantities. Below the table, there are sections for 'Espandi a Livello' (Expand to Level) and 'Parametri' (Parameters).

Garantisce:

- **Rintracciabilità nel tempo**
- **Massima personalizzazione del prodotto**
- **Controllo puntuale di avanzamento**
- **Costi preventivi e consuntivi specifici**

Material Requirement Planning

M.R.P. II di nuova generazione sviluppato con tecnologia proprietaria **“Fast”** che consente simulazioni interattive per analisi **“what if”** in tempo reale.

Processa simultaneamente: Produzioni per Commessa, Make to Order, Make to Stock

The screenshot displays the SAP MRP II interface. On the left is a 'Menu principale' (main menu) with categories like 'Produzione', 'Servizi', 'Risorse Umane', and 'Reports'. The main window shows a table of production orders with columns for 'Particolare', 'Data', 'Tipo', 'Doc', 'Um', 'Qta', 'QtaProd', and 'Tipo'. Below this, there's a detailed view of a specific order with columns for '#', 'Liv', 'Particolare', 'P (Um)', 'Giacenza', 'D', 'Tipo', 'Prt', 'Anno', 'N°', 'Pos', 'I', 'M', 'P', 'C', 'F', 'R', 'S', 'D', 'Data Originale'. The bottom part of the interface shows a 'Indicatore di livello digitale' (digital level indicator) with various parameters and a 'Riepilogo' (summary) section.

Fornisce:

- Supporto decisionale e operativo per le scelte **“Make or Buy”**
- Analisi dei ritardi in base alle date A.P.T. e A.P.P.
- Situazione Producibile in base alla Disponibilità
- Analisi delle Eccedenze, dei Mancanti e delle **“anomalie”** rilevate

Genera:

- Proposte di Acquisto/Lavorazione trasformabili in Ordine a **“colpi di click”**
- Proposte di Anticipo/Ritardo sui documenti rilasciati

Schedulatore a Capacità Finita

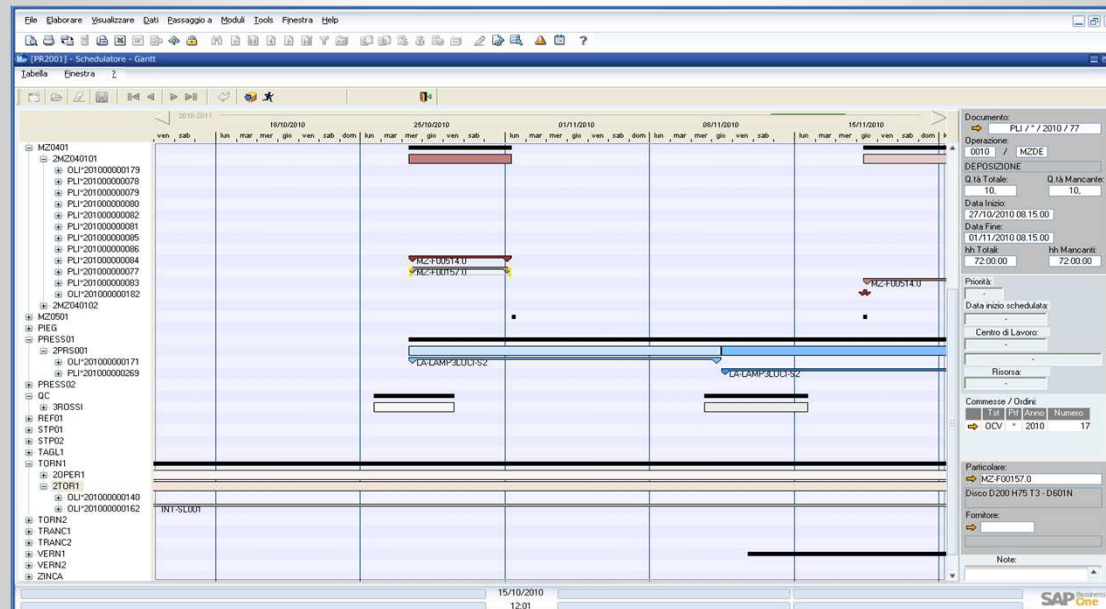


Fast C.R.P.

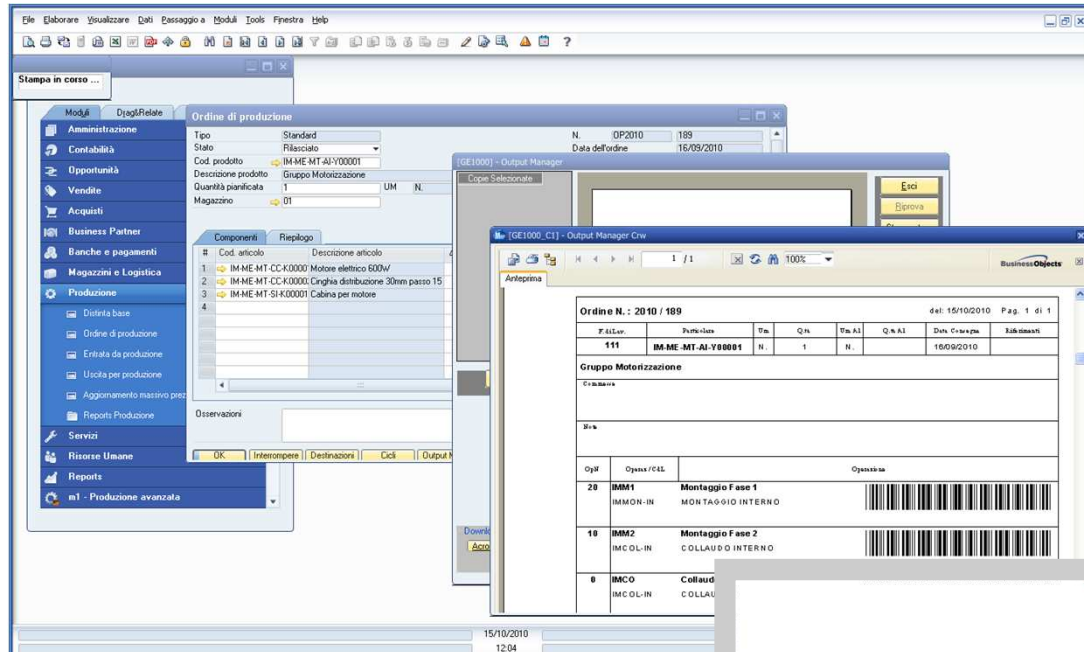
Ambiente proprietario MepOne

- Easy to Start
- Visualizzatore GANTT
- Non richiede risorse dedicate

Modulo Interno



Shop Floor Management



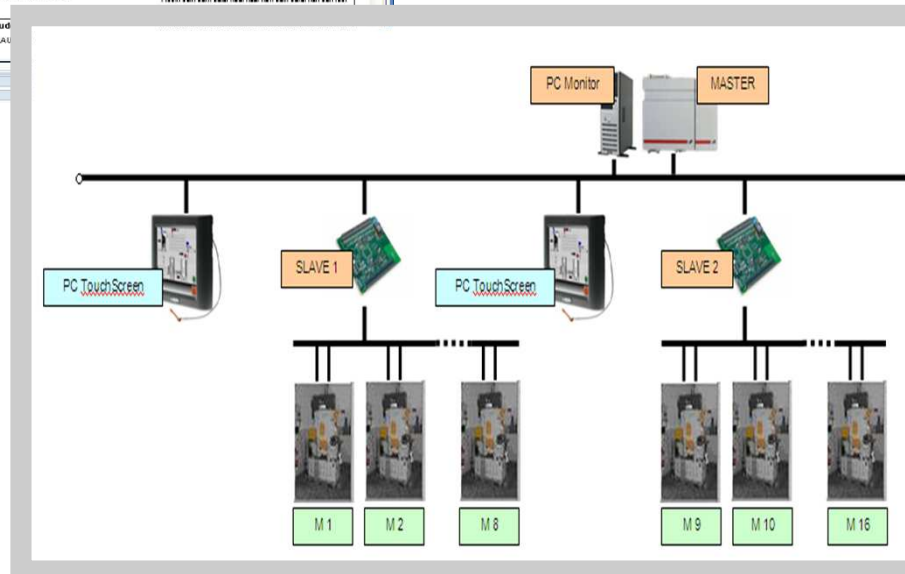
Documenti di reparto con:

- Sequenza Operazioni
- Componenti da utilizzare
- Riferimenti a Commessa
- Barcode

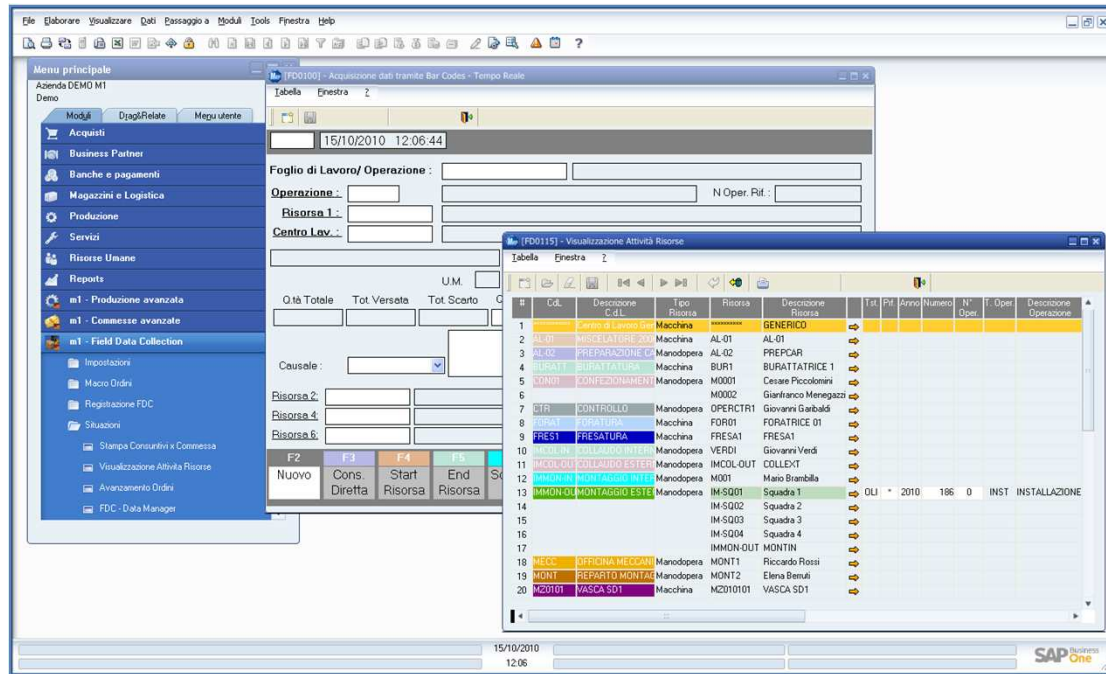


Connessione diretta con le Macchine:

- Rilevazione Pezzi prodotti
- Rilevazione Tempi
- Monitor di Processo
- Supporta diverse configurazioni hardware



Field Data Collection



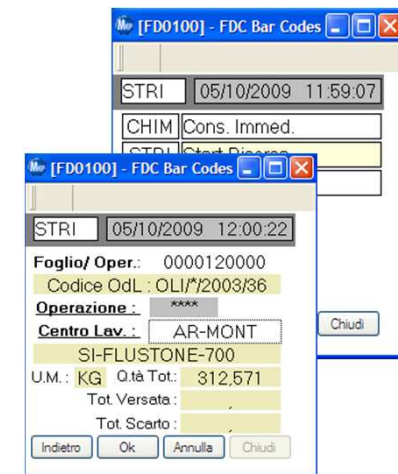
Consuntivazione Lavorazioni:

- Interfaccia semplice e intuitiva
- Causali configurabili
- Utilizzo Touch Screen
- Movimentazione magazzino integrata
- Controllo Avanzamento in tempo reale
- Impostazioni vincoli e controlli di coerenza

Cosa avviene in fabbrica:

- Monitor centralizzato con le lavorazioni in corso per ogni Risorsa/Centro di Lavoro
- Visualizzazione Risorse Inattive
- Output su stampa o strumenti di produttività individuale

FDC Mobile



Costi Preventivi e Consuntivi

Menu principale: Azieda DEMO M1, Demo

Costi di COMMESSA

Commissa: COV / A / 2006 / 0010 | Prodotto: ME-ME-33-PF-0002 | Data Costi Prev: 22/02/2006 | Data Costi Cons: 22/02/2006

Documenti: COV / C / 2006 / 1 / 10 | Cliente: DITTA MARTINI & C. | Quantificatore: 1 | Stato: Evasa

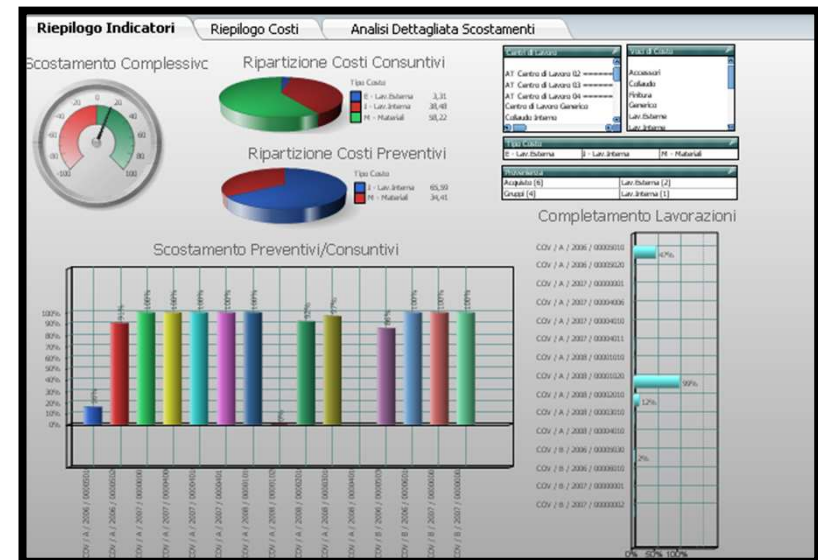
UdC	Particella	Descrizione	UdC	Q.M. Tecnica	Costo per U.M. di Prodotto	Costo Totale	Lab. Interno	Lab. Esterno	Utensili	Altri	Versioni
						Val. Prev.	Val. Aggregat.	Val. Prev.	Val. Aggregat.	Val. Prev.	Val. Aggregat.
1	ME-ME-33-PF-0002	Impianto elettrico AT22 con gruppi elettrici, Motorizzazione, Motori e C centralina	N	1,00	18.075,00	18.075,00	1.100,00	10,00	2.370,00	47,00	390,00
Lab. Esterno - OD.L. - I						800,00	800,00			800,00	
Cavi neri - OD.L. - I						1.275,00	1.275,00	450,00	0,00	620,00	11,00
Montaggio - MOVIT - I						3.120,00	3.120,00	550,00	10,00	2.460,00	30,00
Accessori - ACCE - VI						70,00	70,00				70,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						1.220,00	1.220,00				1.220,00
Utensile CRALLO - ORL - VI						341,00	341,00				341,00
Utensile IBERCANTO - IBERC - VI						8.154,00	8.154,00				8.154,00
1	ME-ME-33-PF-0002	Gruppo Elettrico	N	1,00	2.100,00	2.100,00	800,00	10,00			1.220,00
Cavi neri - OD.L. - I						220,00	220,00				220,00
Montaggio - MOVIT - I						800,00	800,00				800,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						1.020,00	1.020,00				1.020,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	2,00	4,00	8,00					8,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						4,00	8,00				8,00
1	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	2,00	10,00	20,00					20,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						10,00	20,00				20,00
1	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	2,00	20,00	40,00					40,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						20,00	40,00				40,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	6,00	30,00	180,00					180,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						30,00	180,00				180,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	6,00	10,00	60,00					60,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						10,00	60,00				60,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	6,00	10,00	60,00					60,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						10,00	60,00				60,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	2,00	20,00	40,00					40,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						20,00	40,00				40,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	2,00	20,00	40,00					40,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						20,00	40,00				40,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Interruttore a tre fasi FK1000	N	2,00	5,00	10,00					10,00
Utensile ELETRICO - BLEP - VI						5,00	10,00				10,00
1	ME-ME-33-PF-0002	Gruppo Motorizzazione	N	1,00	6.800,00	6.800,00	700,00	10,00	850,00	10,00	1.800,00
Cavi neri - OD.L. - I						150,00	150,00	150,00	2,00		
Montaggio - MOVIT - I						1.400,00	1.400,00	810,00	0,00	840,00	10,00
Utensile IBERCANTO - IBERC - VI						3.800,00	3.800,00				3.800,00
2	ME-ME-33-PF-0002	Gruppo Motorizzazione	N	2,00	680,00	1.360,00					1.360,00
Utensile IBERCANTO - IBERC - VI						680,00	1.360,00				1.360,00

MEP - ME-OW200 | 15/10/2010 | 12:08 | Page 1 of 3 | SAP One

Cruscotto grafico per analisi manageriali e controllo di redditività

Analisi Costi:

- Standard di Prodotto
- Consuntivi di Prodotto
- Preventivi di Commessa
- Consuntivi di Commessa



Progress at a Glance

Piattaforma interattiva di controllo Avanzamento Commesse Commerciali

“a colpo d’occhio”

- Griglia totalmente configurabile
- Una sola riga per il controllo di dati commerciali e produttivi
- Definizione di colonne “mailstones” per il controllo della produzione
- Segnalazione warning e anomalie riscontrate dall’MRP
- Inserimento di annotazioni
- Analisi di dettaglio della situazione di avanzamento della Commessa di Produzione

The screenshot displays the SAP Business One interface for 'Gestione Avanzamento Commesse'. The main window shows a table with the following data:

Anno	Num. Ord.	Cliente	Ragione Sociale	DI Emis. Ord.	Rif. Cliente	Particolare	Descrizione	Q.18 Ord.	Q.18 Ev.	Q.18 Inve.	DI Cons. Ord.	St. Ord.	Tip. Comm.	Rif. Anno Comm.	Num. Comm.	DI Emis. Comm.	St. Comm.	SAL.1	
2010	20	C000009	ADLER S	02/09/2010		IM-ME-VI-CANTIERE LI	Carriere LIVORNO	1	1		31/12/2010	2	CDV	D	2010	20009	02/09/2010	P	1,7
2010	20	C000009	ADLER S	02/09/2010		IM-ME-VI-CANTIERE NA	Carriere NAPOLI	1	1		31/12/2010	2	CDV	D	2010	20004	02/09/2010	D	1,7
2010	20	C000009	ADLER S	02/09/2010		IM-ME-VI-CANTIERE GE	Carriere GENOVA	1	1		31/12/2010	2	CDV	D	2010	20002	02/09/2010	D	1,0

The secondary window, 'Report transazioni per progetti', shows a detailed view of transactions for project PRJ002. The data is as follows:

Numero di transazione	Numero conto	Data di registrazione	Dare	Avere
	000001		3.350,00 EUR	4.500,00
	000070		1.200,00 EUR	0,00
16064	000001	13/09/2010	1.200,00 EUR	0,00
	000070		0,00 EUR	1.000,00
16064	000087	13/09/2010	0,00 EUR	1.000,00
	000087		1.000,00 EUR	0,00
16069	000087	13/09/2010	1.000,00 EUR	0,00
	000088		550,00 EUR	0,00
16067	000088	13/09/2010	500,00 EUR	0,00
16068	000088	13/09/2010	50,00 EUR	0,00
	000499		0,00 EUR	2.000,00
16065	000499	13/09/2010	0,00 EUR	2.000,00

- Colonne di attributi “dinamici” aggiornati automaticamente dal Manufacturing Core
- Definizione di colonne “user defined” per la gestione di attributi extra Core
- Inserimento/modifica di codici componente presenti in Commessa

I vantaggi per le imprese Italiane

The screenshot displays the SAP Business One MRP Supervisor interface. The main window shows a grid of production orders with columns for order number, status, quantity, and dates. Several pop-up windows are open, including 'Dati anagrafici articolo', 'Attività', and 'Ordine d'acquisto'. The 'Attività' window shows details for a telephone call, including the number, type, and object. The 'Ordine d'acquisto' window shows purchase order details for 'BRENNA S.R.L.' and 'BIZETA S.R.L.'. The bottom of the screen features a 'Riepilogo' (Summary) section with various parameters and a date of 15/10/2010.

#	W/O	W/O	W/O	W/O	W/O	Particolare	P	Um	Giacenza	D	St	Tip	Prf	Anno	N°	Pos.	Imp	C	Ragione	S	Data	S	Data	Q	Residuo	gg	Data	Q	
1	S					IM-ME-AC-CC-K00001	6	N.	2	P		DAA	*	2010	63	10000		F000024	BRENNA S.R.L.		30/03/2010	C	30/03/2010	+	1	3	183	29/09/2010	Indicatore di livell
2	S											DAA	*	2010	70	10000		F000024	BRENNA S.R.L.	A	10/06/2010	C	30/03/2010	+	1	4	183	29/09/2010	
3	S											DCV	*	2010	2	10001		C000039	BIZETA S.R.L.		30/03/2010	C	30/03/2010	-	3	1	183	29/09/2010	
4						IM-ME-XXX-CANTIERE	1	N.				COV	D	2010	1	0		C000009	ADIFER S.R.L.		31/12/2010	C	31/12/2010	-	1	-1	-79	13/10/2010	Cantiere Attività
5						IM-ME-XXX-CANTIERE-GE	1	N.				PLI	*	2010	59	1													
6												COV	D	2010	20002	0													
7												PLI	*	2010	60	1													
8												COV	D	2010	20004	0													
9												PLI	*	2010	61	1													
10												COV	A	2009	2521000	0													
11												FLI	*	2010	62	1													
12												COV	A	2010	22000	0													
13												PLI	*	2010	63	1													
14												COV	A	2010	2000	0													

Una soluzione italiana per il controllo puntuale della produzione attraverso un sistema totalmente integrato in SAP Business One

Thank you!